

# UFC KANBAN Rollbahn Reader

Die Kanban-Durchlauf-Regallösung dient der komfortablen Überwachung von Materialbeständen in Durchlaufslagern und basiert auf innovativer HERMOS RFID-Reader-Technik. Das System überprüft mit einem integrierten Stopp-Mechanismus jeden einzelnen Ein- und Auslagerungsprozess. So ist garantiert, dass nur autorisiertes Material zugeführt wird und Entnahmen automatisch erkannt werden. Die Nachrüstung der RFID-Technologie in vorhandene Kanban-Rollbahnen ist problemlos möglich.

## Technologie

RFID-UHF (ISO 18000-6c EPC Class 1 Gen2)

## Komponenten

- » RFID Leseinheit mit integrierter Schranke und Lasermessung am Rollbahneingang
- » Panel PC zur Visualisierung am Regal
- » Verkabelung zwischen Panel PC und Leseinheit durch PoE
- » Signal-Tower-Modul implementierbar

## Voraussetzung

Ethernet-Verbindung und 230V Spannungsversorgung

## Funktionen

- » Anwendbar auf Rohmaterialien, Hilfs- und Betriebsstoffen, Packmaterial
- » Permanente Visualisierung des Regalstatus  
Zusammenführung der Informationen aller Rollbahnen
- » Verwendung der Daten für Verbrauchsdatenermittlung und automatische Bestellung
- » Wertschöpfungsbuchung der Fertigungsbereiche

## Eigenschaften

- » Integration in bestehende Prozesse
- » Unabhängig von Regalgröße und -typ
- » Individuell anpassbar und erweiterbar

## Die Highlights

### Automatische Verriegelung & Kreislaufsicherheit

Identifizierung der zugeführten Kanban-Kisten an der Verriegelung. Ablehnung des nicht zum Regal gehörenden Materials. Automatische Erfassung von Materialentnahmen. Erkennung und Vermeidung von fehlerhaften Rückführungen.

### Separate Lasermessung innerhalb jeder Rollbahn

Verwendung von unterschiedlichen Behältermodellen, Gebindegrößen- und -formen innerhalb des Regals durch einfache Anpassung der Parameter.

### Touchpanel PC

Direkte Darstellung der Regalbelegung, Statusinformationen und Lagergüterdetails am Panel PC.

### Datenkonsistenz

Erfassung aller im Regal befindlichen Lagergüter in einer Datenbank. Automatische Erkennung aller entnommenen Güter nach einem Stromausfall.

### Kundenspezifische Größen

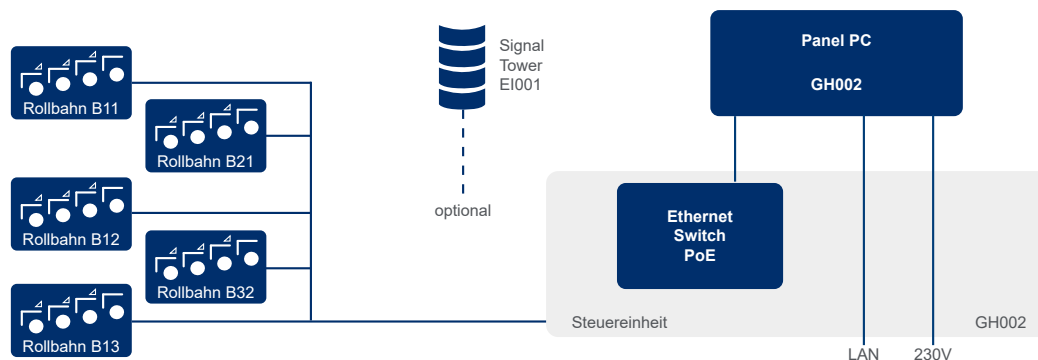
Schnelle und unkomplizierte Implementierung der HERMOS-Lösung bei Nachrüstungen, Neu- oder Ausbau, unabhängig von Regalhersteller und -typ. Flexible Gestaltung des Regalausbaus durch Veränderung der Parametrierungsvorgaben. Schnelle und unkomplizierte Konfiguration einzelner Regalbahnen.

### Einfache Prozessintegration über Ethernet/ FIS#ApplicationServer

Integration der RFID-Lösung in das Kundennetzwerk über Ethernet und individuelle Anbindung an das vorhandene ERP-System. Einpflegen der Updates und Parameteränderungen per Fernwartung. Weitere Vorteile bringt die optionale Nutzung des FIS#ApplicationServer (HERMOS-eigene Software zur herstellerunabhängigen Anbindung technischer Anlagen).

## Verschlankte Prozesse – Automatisieren Sie Ihre Bestellvorgänge!

- » Optimierung der Materialbestände und somit der Lagerflächen
- » Minimierung des Verwaltungsaufwandes
- » Sicherer Kreislauf durch Vermeidung von Buchungsfehlern



## Technische Daten

Projektabhängig – Technische Daten auf Anfrage erhältlich.

