



HFM

WIP-Regal

Die RFID WIP-Regallösung von HERMOS bietet die Möglichkeit, Gitterregale mit RFID Funktionalität auszustatten. Diese Lösung ist für alle gängigen Regaltypen und Größen anwendbar und erlaubt die Nachrüstung bestehender Regale. Die Antennenköpfe werden direkt auf den Regalboden montiert und an eine zentrale Leseinheit angeschlossen. Die Belegung eines Regalplatzes wird durch einen integrierten Lichtsensor erkannt und automatisch eine Identifizierung durchgeführt. Eine Visualisierung an den Regalplätzen erfolgt durch eine mehrfarbige LED oder ein E-Ink Display. Der Regalstatus sowie Bestandsveränderungen können an einem Panel PC dargestellt werden.

Technologie

RFID-HF Frequenz 13,56 MHz (ISO 15693)

Komponenten

- » Zentrale Leseinheit, bis 32-fach
- » Spezial-Antennenköpfe, max. 32 Stück
- » Integrierter Antennen-Sensor und LED
- » E-Ink Display (optional)

Funktionen

- » Erkennung der Regalbelegung durch optischen Sensor
- » Automatische Lesefunktion und Datenweitergabe
- » Visualisierung durch mehrfarbige LEDs am Regalplatz
- » Konfigurierbarer Testmodus mit optischer Anzeige
- » Ebenenerkennung kann implementiert werden

Eigenschaften

- » Einfache RFID-Integration in bestehende Regale
- » unabhängig von Regaltyp und -größe
- » LAN/WLAN-Schnittstelle
- » Unterstützt SEMI Equipment Communication Standard (SECS)

Die Highlights

Touch Panel PC (optional)

Statusinformationen, Belegung des Regals und weitere Details können direkt am Touch Panel PC dargestellt oder an den Host übergeben werden.

Flexible Konfiguration

Das System eignet sich für bestehende Gitterregale und andere Regaltypen. Es ist jederzeit modular erweiterbar. Die Anzahl der Regalplätze und -ebenen ist flexibel.

Ethernet- und USB-Schnittstelle

Einfache und unkomplizierte Einbindung aufgrund der Ethernetschnittstelle.

Prozess Integration

Einfache Integration durch die Unterstützung des SEMI Equipment Communication Standard (SECS/HSMS).

Automatische Datenerfassung

Durch automatische Lesefunktion und Datenweitergabe erfolgt eine ständige Bestandserfassung.

Ereignisgesteuerte Abläufe

sorgen für eine lange Lebensdauer der Komponenten.

E-Ink Displays

Detaillierte Informationen können direkt auf einem E-Ink-Display angezeigt werden.

Optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe mit RFID!

- » Automatische Bestandserfassung
- » Erfassung der Fertigungsabläufe
- » Optimierung der Materialbestände und somit der Lagerflächen



Verfügbare Varianten und Angebote auf Anfrage.

Standardmäßig sind unsere HFM WIP-Regale für 16, 32 und 40 Regalplätze ausgelegt. Weitere Varianten und kundenspezifische Konfigurationen auf Anfrage möglich.

Technische Daten

Schnittstelle: Ethernet
Protokolle: SECS, SECS1, HSMS, Kundenprotokoll
Antennenport: Variantenabhängig
Sendefrequenz: 13,56MHz, ISO15693
Sendeleistung: 1,1W
Gehäusematerial: Edelstahl/PP
Schutzart: IP40

Display:
Betriebstemperatur: 0 °C bis 50 °C
Lagertemperatur: -25 °C bis 70 °C
Zulässige Luftfeuchtigkeit: bei 50°C 25% bis 80%
Stromaufnahme: 80 mA / 300 mA (passiv/aktiv)
Spannung: 24 VDC und PoE
Konformität: CE, RoHS, REACH

E-Ink Display

0 °C bis 50 °C
-25 °C bis 70 °C
bei 50°C 25% bis 80%
80 mA / 300 mA (passiv/aktiv)
24 VDC und PoE
CE, RoHS, REACH

